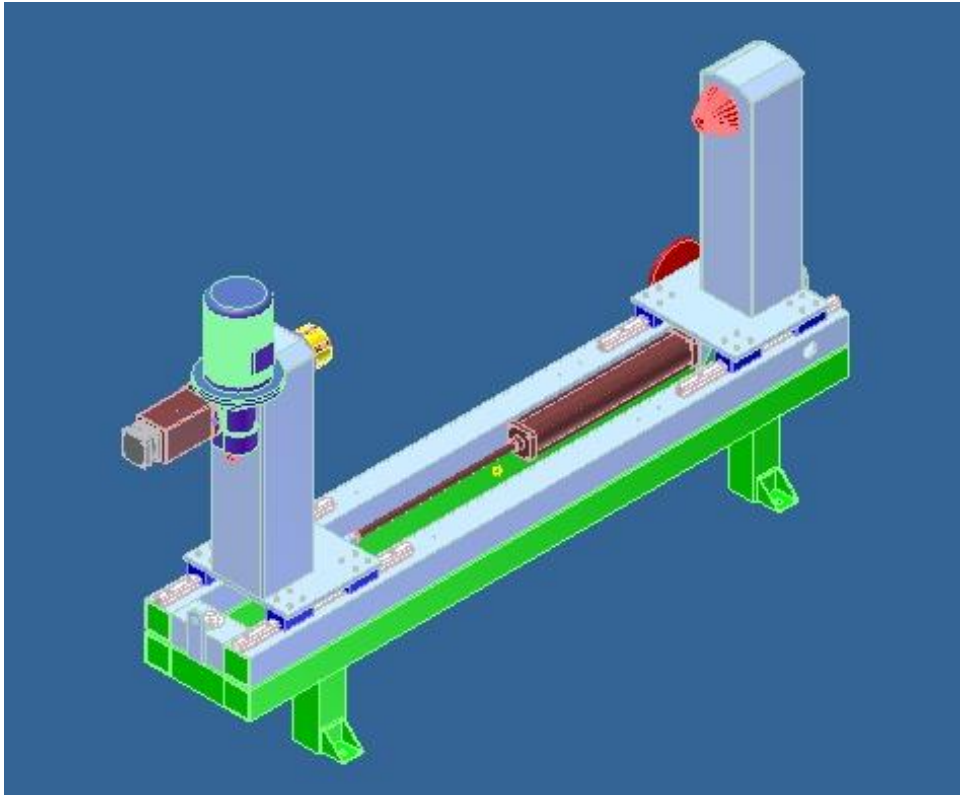
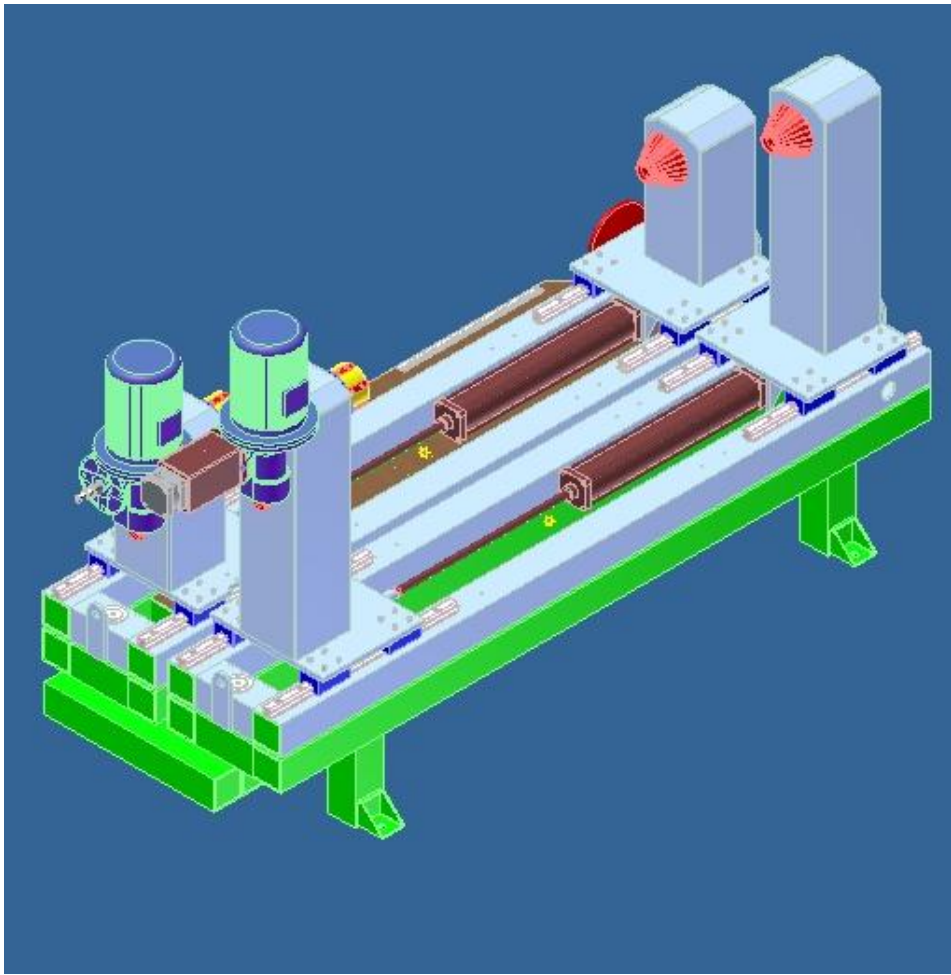


Каталог намоточных устройств:

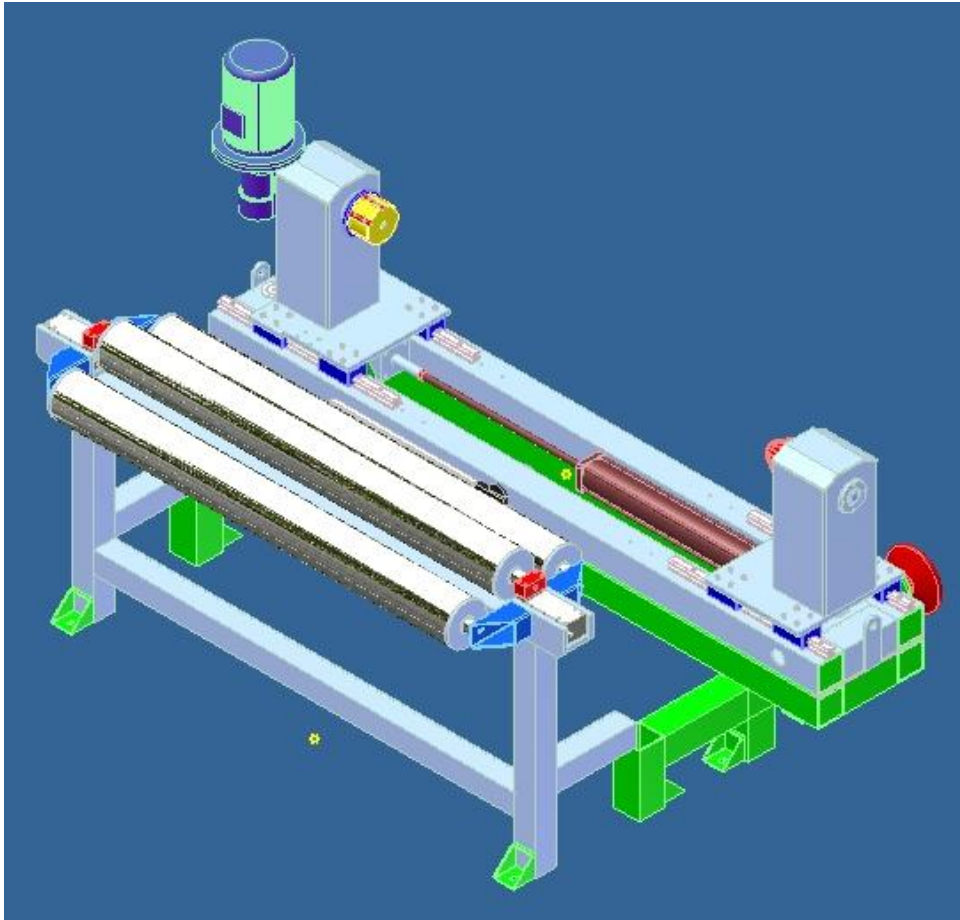
1. Намоточное устройство – ТИП АА-1-1 (ручное управление)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	<p>Назначение</p>	<p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной намотки.</p>
	<p>Состав</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Электропривод. 3. Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки. 4. Суппорт имеет возможность перемещаться вокруг вертикальной оси для равномерности.
	<p>Примечание</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод, конические ребристые цапфы и разжимные головки. 2. Электропривод – ручная настройка. 3. Осевое и Боковое перемещения суппорта – ручная настройка

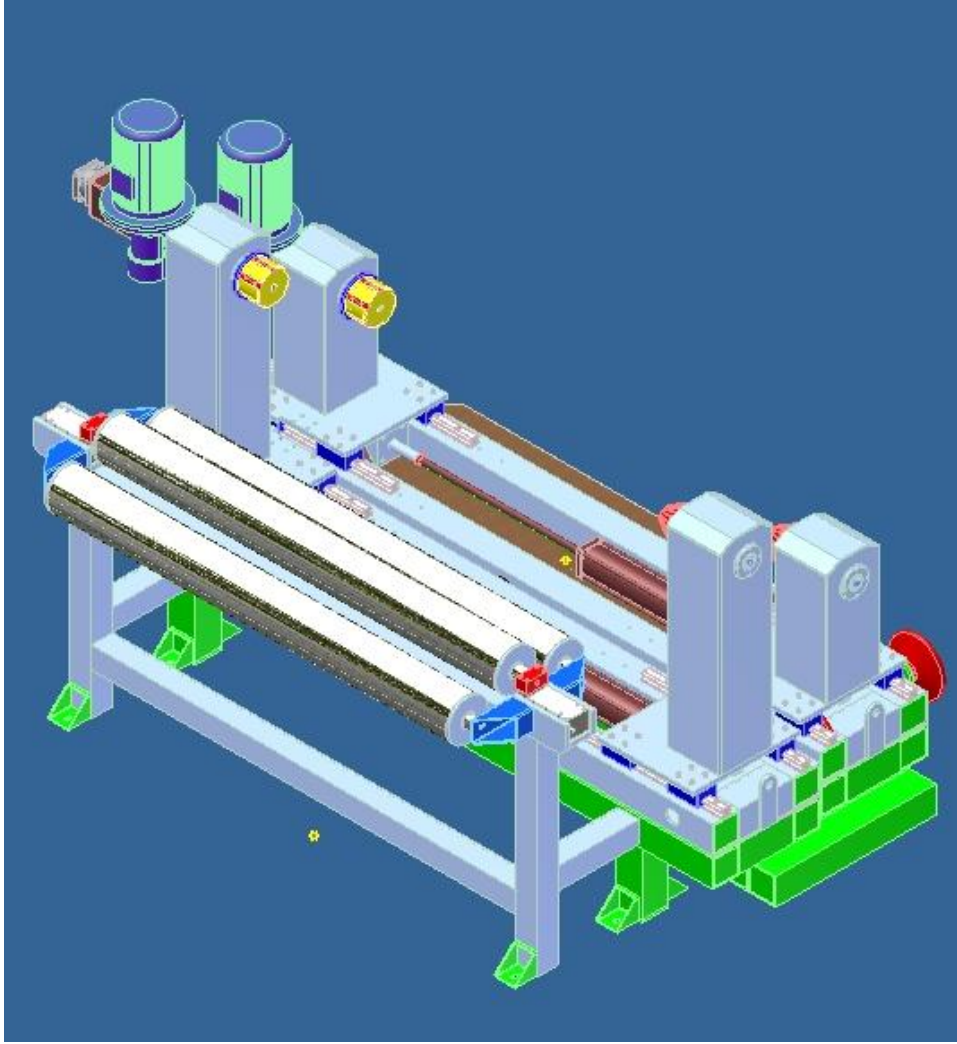
2. Намоточное устройство – ТИП АА-1-2 (ручное управление; - сдвоенный)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	<p>Назначение</p>	<p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной намотки.</p>
	<p>Состав</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сдвоенный Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Электропривод – 2 шт. 3. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки. 4. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вокруг вертикальной оси для равномерности.
	<p>Примечание</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод, конические ребристые цапфы и разжимные головки – 2 шт. 2. Электропривод – ручное управление. 3. Осевое и Боковое перемещения суппорта – ручное управление.

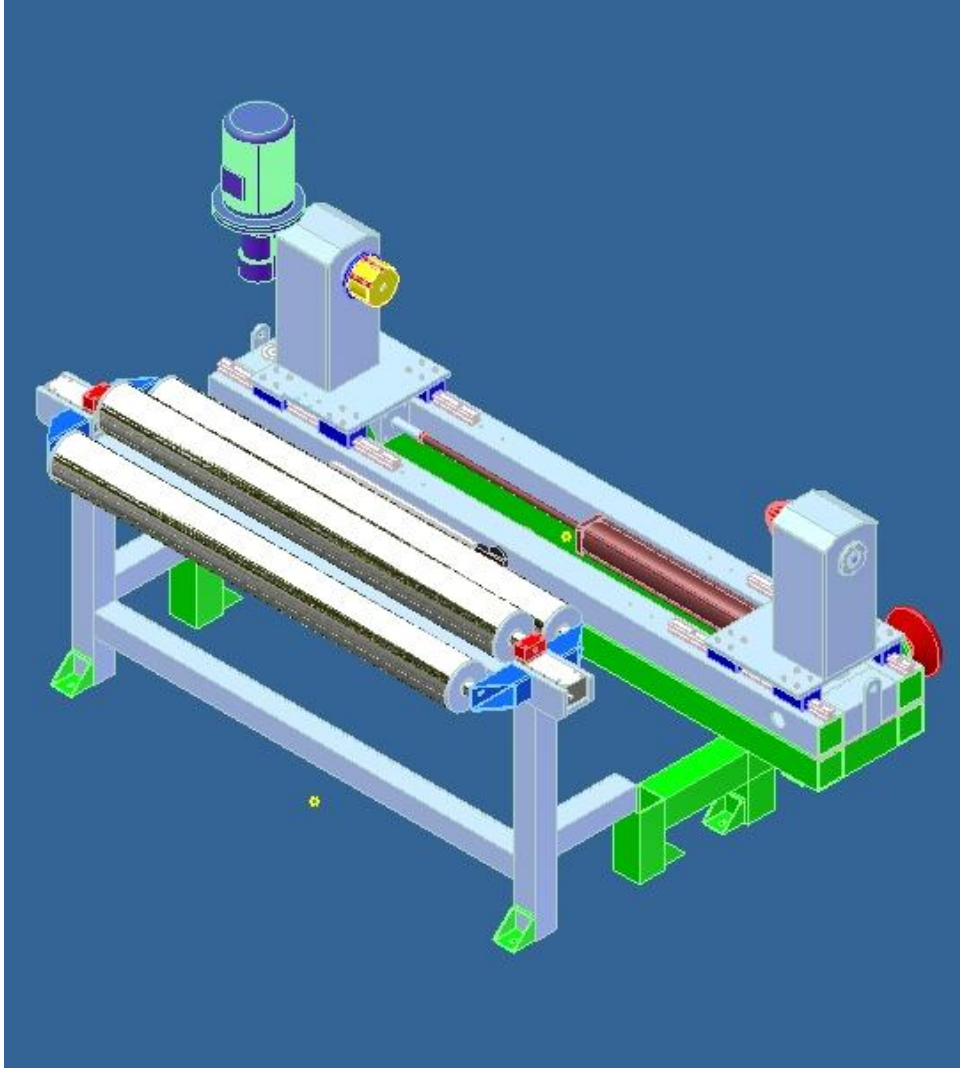
3. Намоточное устройство – ТИП АА-2-1 (полуавтоматическое управление)

<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	<p>Назначение</p> <p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной намотки. Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления электропривода.</p>
	<p>Состав</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Электропривод. 3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков 4. Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки. 5. Суппорт имеет возможность перемещаться вокруг вертикальной оси для равномерности.
	<p>Примечание</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод, конические ребристые цапфы и разжимные головки. 2. Электропривод – управление автоматическое. 3. Осевое и Боковое перемещения суппорта – ручное управление 4. Для выдачи сигналов управления электропривода, используется контролер Siemens S300 и частотники Митсубиши.

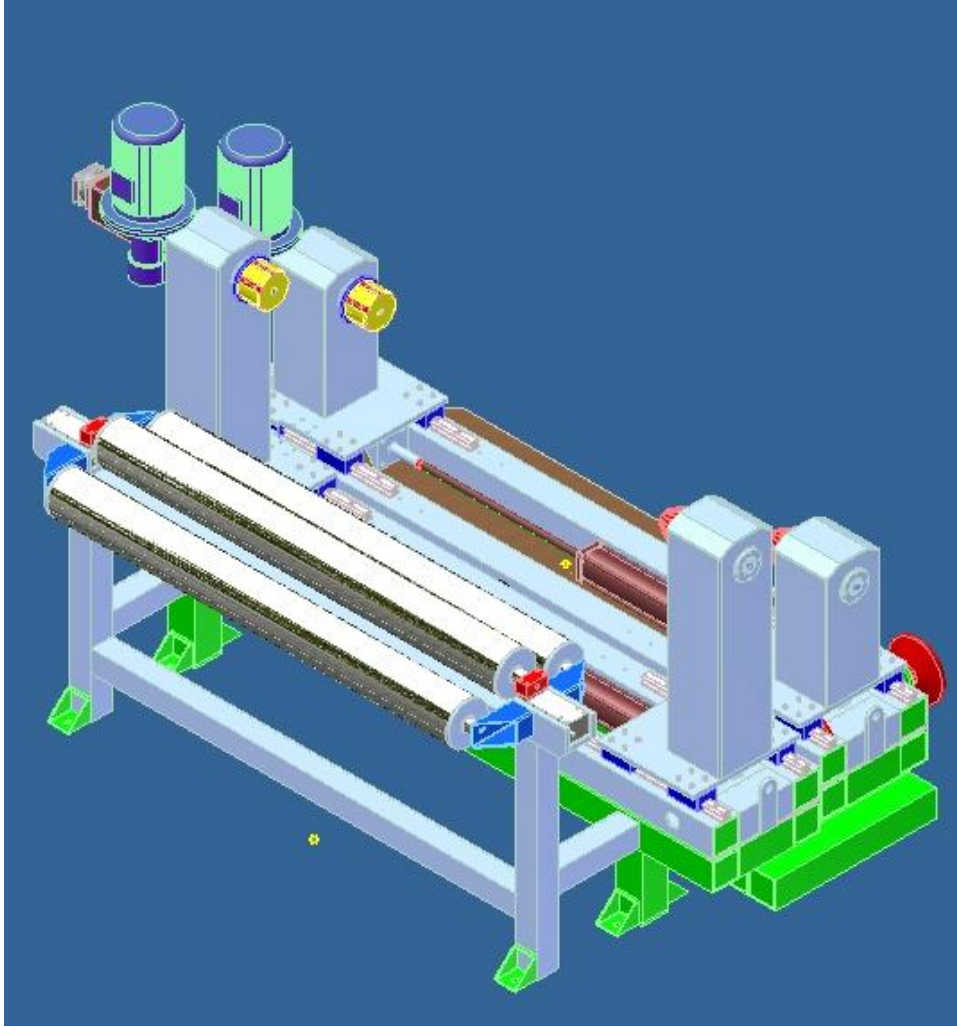
4. Намоточное устройство – ТИП АА-2-2 (полуавтоматическое управление; - сдвоенный)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	<p>Назначение</p>	<p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной намотки. Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления электропривода.</p>
	<p>Состав</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сдвоенный Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Электропривод - 2 шт. 3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков 4. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки. 5. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вокруг вертикальной оси для равномерности.
	<p>Примечание</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод, конические ребристые цапфы и разжимные головки. 2. Электропривод – управление автоматическое. 3. Осевое и Боковое перемещения суппорта – ручное управление 4. Для выдачи сигналов управления электропривода, используется контролер Siemens S300 и частотники Митсубиши.

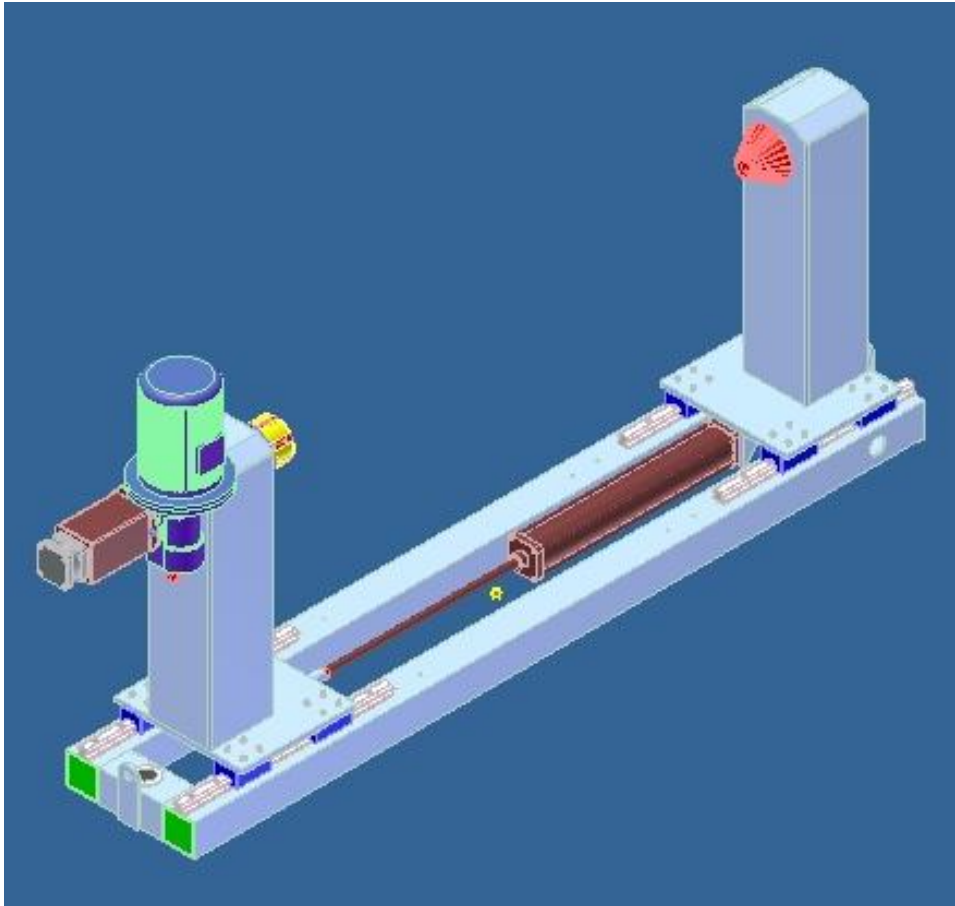
5. Намоточное устройство – ТИП АА-3-1 (автоматическое управление)

Обозначение	Описание
	<p>Назначение</p> <p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной намотки.</p> <p>Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления электропривода.</p> <p>Обеспечивается определение положения кромки полотна и автоматическая центровка полотна по оси производственной линии (машины).</p>
	<p>Состав</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Электропривод. 3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков 4. Датчик положения кромки полотна 5. Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки. 6. Суппорт имеет возможность перемещаться вокруг вертикальной оси для равномерности.
	<p>Примечание</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод, конические ребристые цапфы и разжимные головки. 2. Электропривод – управление автоматическое. 3. Осевое и Боковое перемещения суппорта – автоматическое управление 4. Для выдачи сигналов управления электропривода, используется контролер Siemens S300 и частотники Митсубиши.

6. Намоточное устройство – ТИП АА-3-2 (автоматическое управление; - сдвоенный)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	<p>Назначение</p>	<p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной намотки. Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления электроприводом. Обеспечивается определение положения кромки полотна и автоматическая центровка полотна по оси машины.</p>
	<p>Состав</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сдвоенный Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Электропривод - 2 шт. 3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков 4. Датчик положения кромки полотна 5. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки. 6. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вокруг вертикальной оси для равномерности.
	<p>Примечание</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод, конические ребристые цапфы и разжимные головки. 2. Электропривод – управление автоматическое. 3. Осевое и Боковое перемещения суппорта – автоматическое управление 4. Для выдачи сигналов управления электропривода, используется контролер Siemens S300 и частотники Митсубиши.

7. Намоточное устройство – ТИП ББ-1-1 (ручное управление)

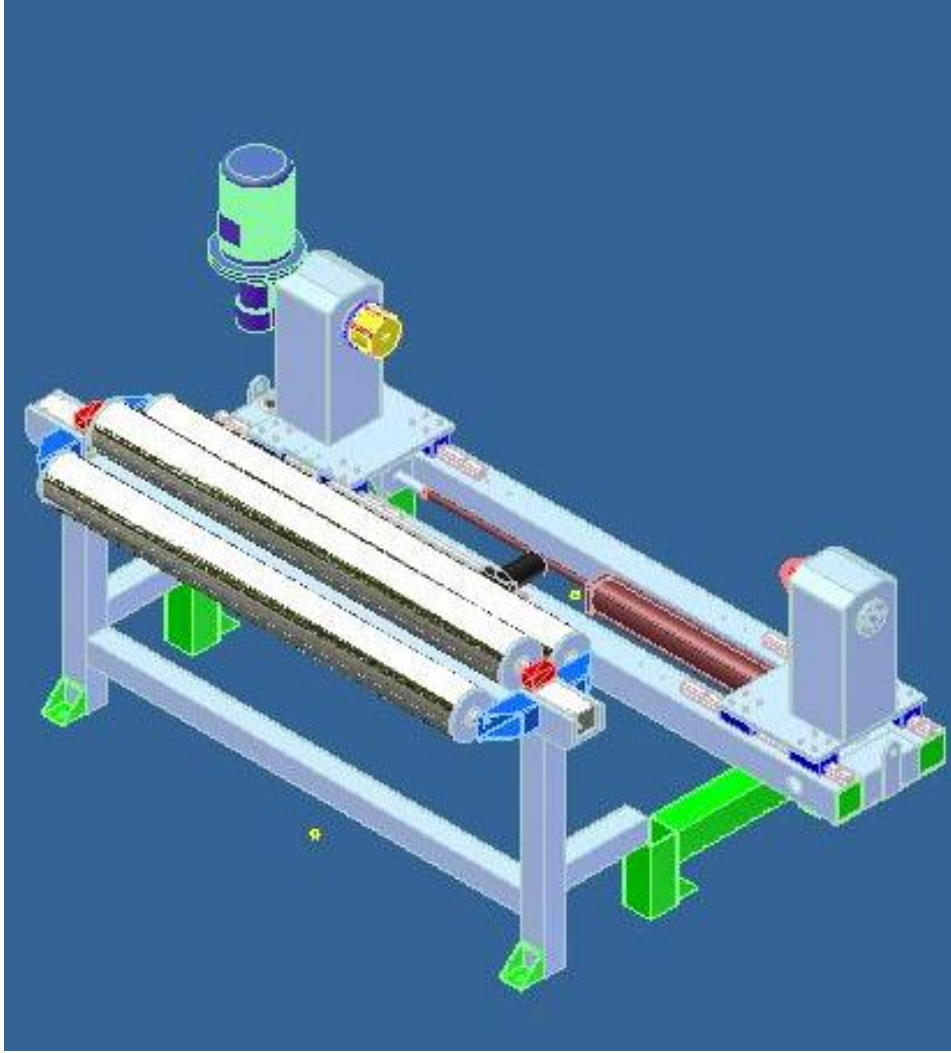
	<p><i>Обозначение</i></p>	<p><i>Описание</i></p>
	<p>Назначение</p>	<p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной намотки.</p>
	<p>Состав</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном.2. Электропривод.3. Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.
	<p>Примечание</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод, конические ребристые цапфы и разжимные головки ИНТЕК.2. Электропривод – ручная настройка.3. Осевое перемещение суппорта – ручная настройка

8. Намоточное устройство – ТИП ББ-1-2 (ручное управление; - сдвоенный)

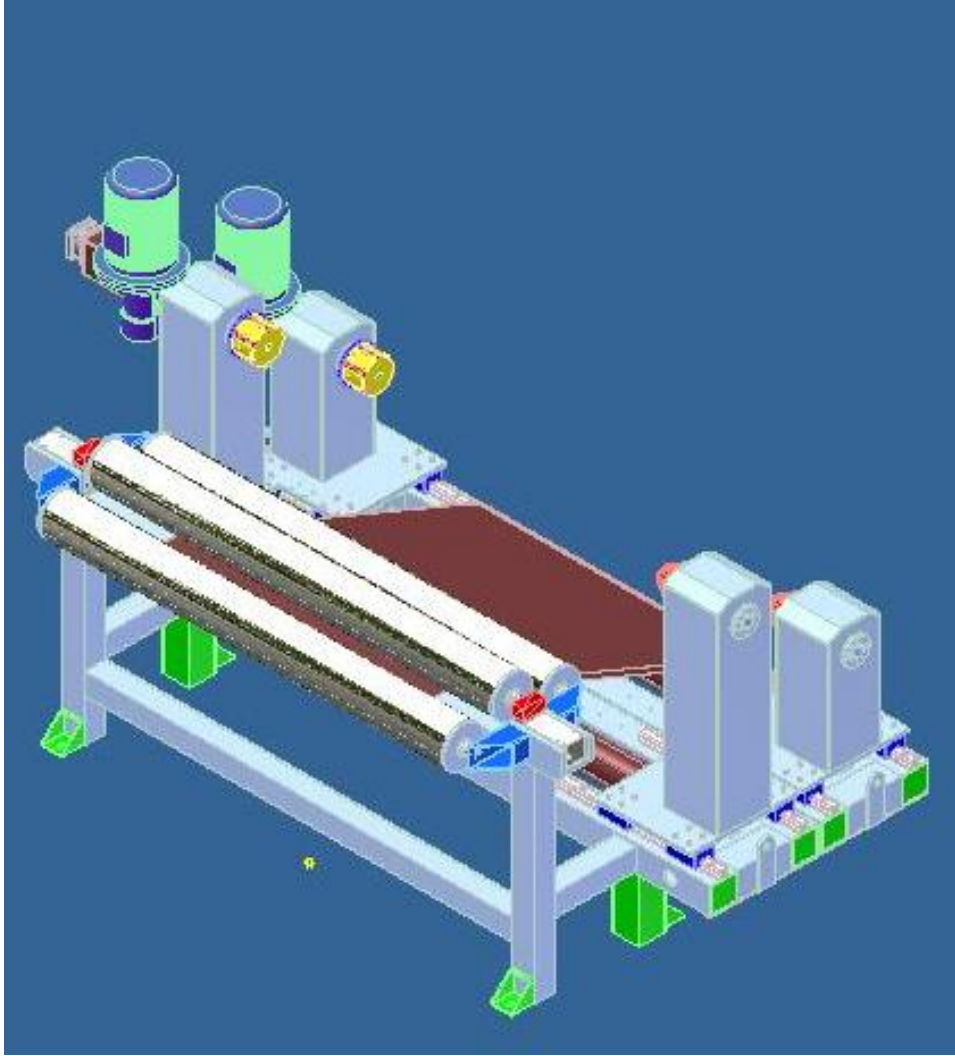


<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
Назначение	Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной намотки.
Состав	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сдвоенный Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Электропривод – 2 шт. 3. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.
Примечание	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод, конические ребристые цапфы и разжимные головки. 2. Электропривод и разжимная головка ИНТЕК – ручное управление. 3. Осевое перемещение суппорта – ручное управление.

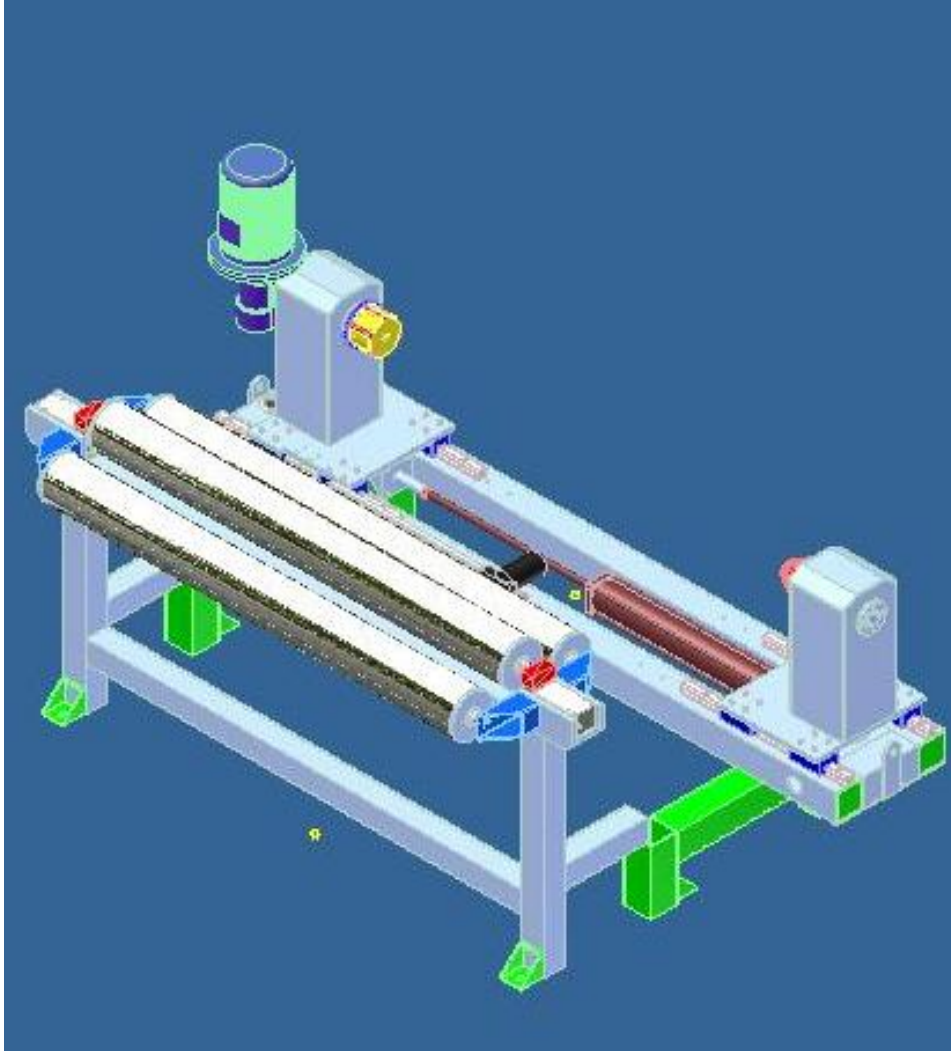
9. Намоточное устройство – ТИП ББ-2-1 (полуавтоматическое управление)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	<p>Назначение</p>	<p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной намотки. Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления электроприводом.</p>
	<p>Состав</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Электропривод. 3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков 4. Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.
	<p>Примечание</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод, конические ребристые цапфы и разжимные головки Интек. 2. Электропривод – автоматическое управление. 3. Осевое перемещение суппорта – ручное управление 4. Для выдачи сигналов управления электроприводом, используется контролер Siemens S300 и частотники Митсубиши

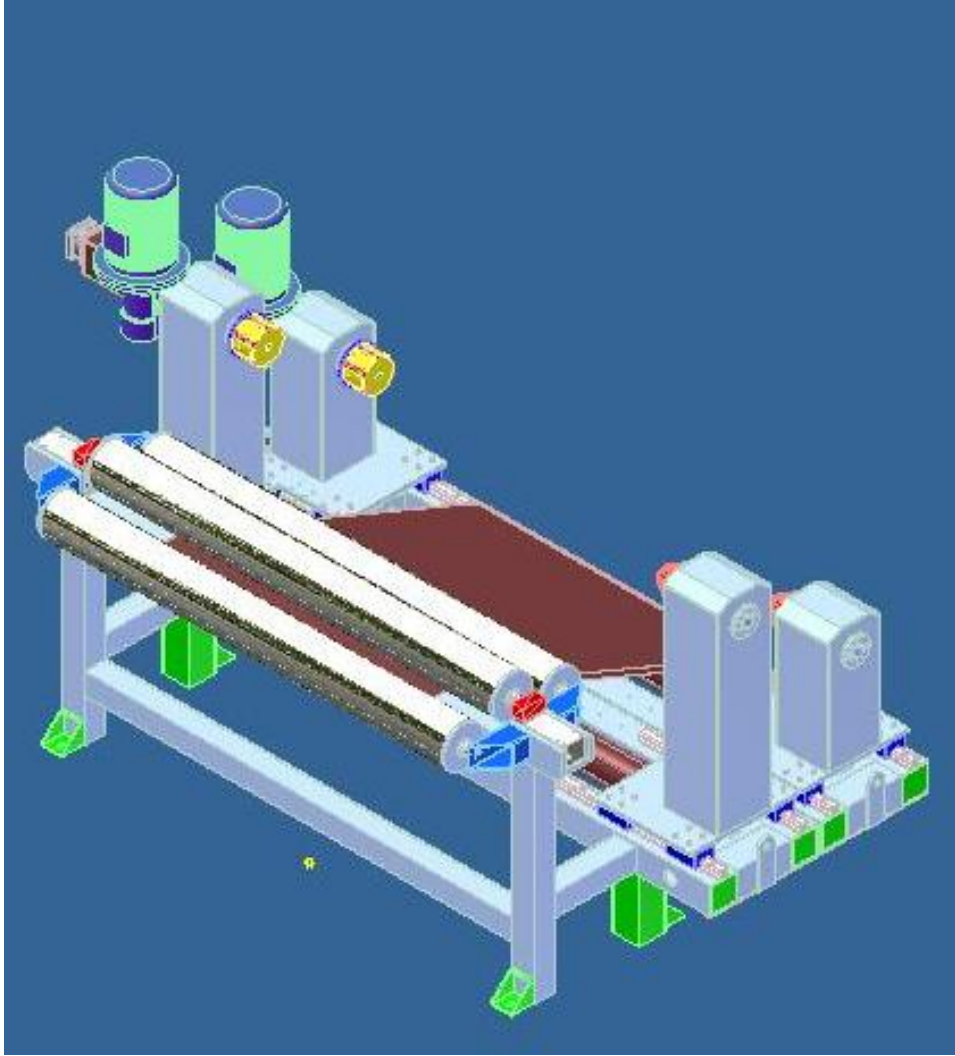
10.Намоточное устройство – ТИП ББ-2-2 (полуавтоматическое управление; - сдвоенный)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	Назначение	<p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной намотки.</p> <p>Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления электроприводом.</p>
	Состав	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сдвоенный Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Электропривод - 2 шт. 3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков 4. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.
	Примечание	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод, конические ребристые цапфы и разжимные головки ИНТЕК. 2. Электропривод – автоматическое управление. 3. Осевое перемещение суппорта – ручное управление 4. Для выдачи сигналов управления тормозной муфтой, используется контролер Siemens S300 и частотники Митсубиши.

11.Намоточное устройство – ТИП ББ-3-1 (автоматическое управление)

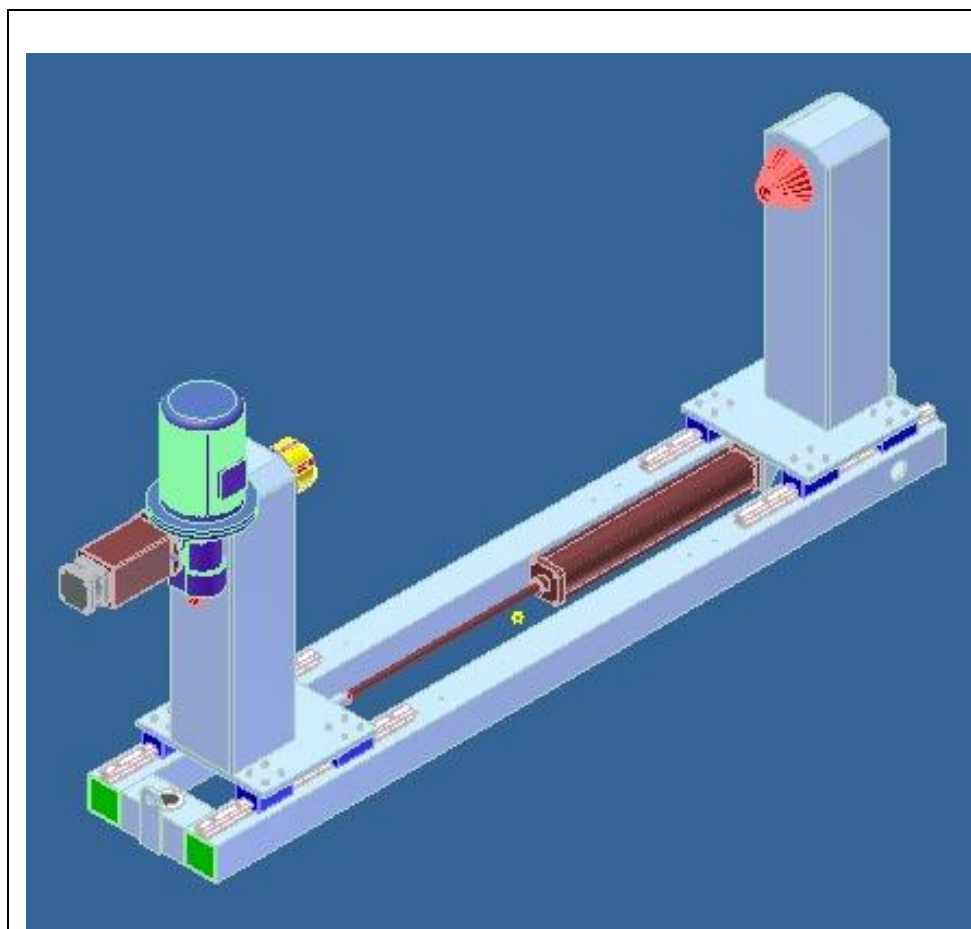
	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	<p>Назначение</p>	<p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной намотки.</p> <p>Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления электроприводом.</p> <p>Обеспечивается определение положения кромки полотна и автоматическая центровка полотна по оси производственной линии (машины).</p>
	<p>Состав</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Электропривод. 3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков 4. Датчик положения кромки полотна 5. Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.
	<p>Примечание</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод, конические ребристые цапфы и разжимные головки. 2. Электропривод – автоматизированное управление. 3. Осевое перемещение суппорта – автоматизированное 4. Для выдачи сигналов управления электроприводом используется контролер Siemens S300 и частотники Митсубиши

12.Намоточное устройство – ТИП ББ-3-2 (автоматическое управление; - сдвоенный)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	<p>Назначение</p>	<p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной намотки. Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления электроприводом. Обеспечивается определение положения кромки полотна и автоматическая центровка полотна по оси машины.</p>
	<p>Состав</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сдвоенный Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Электропривод - 2 шт. 3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков 4. Датчик положения кромки полотна 5. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.
	<p>Примечание</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод, конические ребристые цапфы и разжимные головки. 2. Электропривод – автоматизированное управление. 3. Осевое перемещение суппорта – автоматизированное 4. Для выдачи сигналов управления электроприводом используется контролер Siemens S300 и частотники Митсубиши.

Типы намоточных устройств

13.Намоточное устройство – ТИП ВВ-1-1 (ручное управление натяжением)



<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
Назначение	Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной намотки.
Состав	<ol style="list-style-type: none">1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном.2. Электропривод.
Примечание	<ol style="list-style-type: none">1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод, конические ребристые цапфы и разжимные головки.2. Электропривод – ручная настройка.3. Суппорт работает симметрично, относительно оси машины.

14.Намоточное устройство – ТИП ВВ-1-2 (ручное управление натяжением; - сдвоенный)

15.Намоточное устройство – ТИП ВВ-3-1 (автоматическое управление натяжением)

16.Намоточное устройство – ТИП ВВ-3-2 (автоматическое управление натяжением; - сдвоенный)