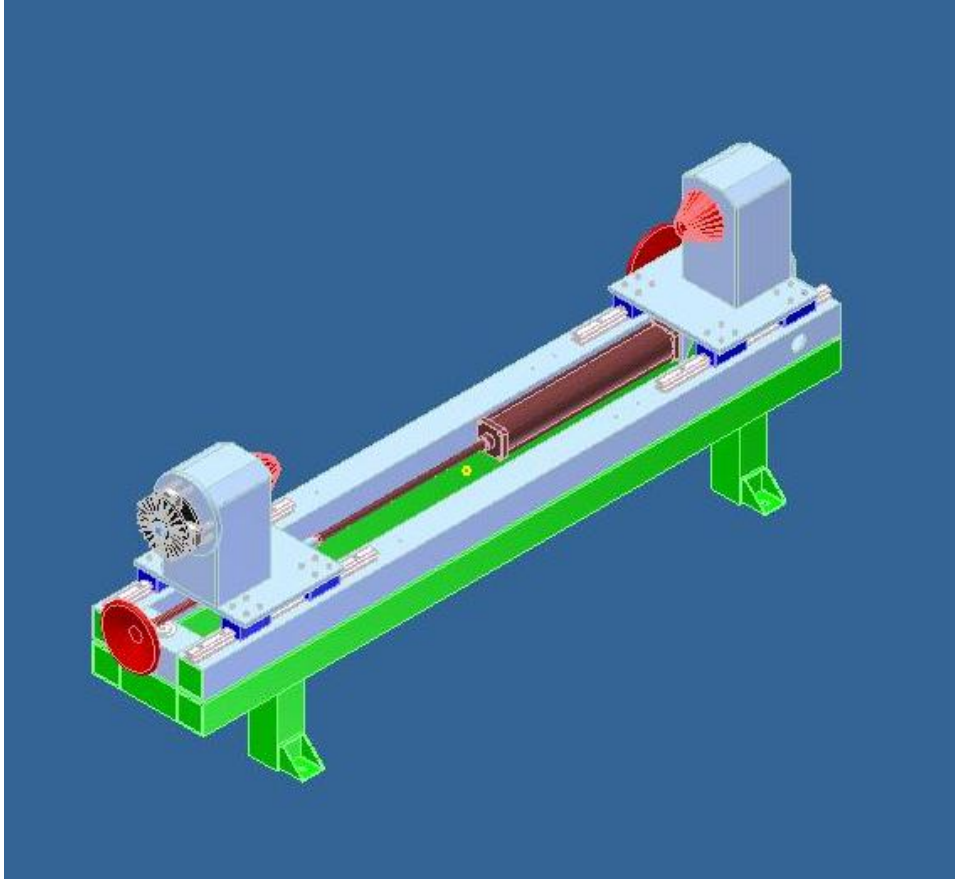
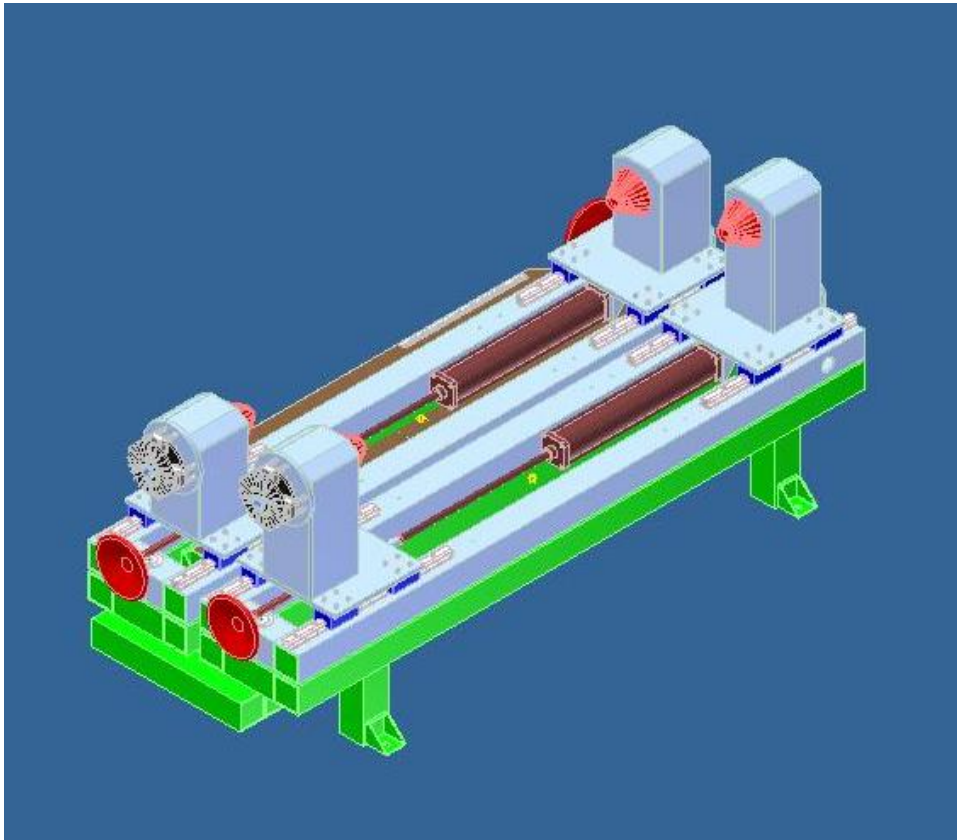


Каталог отпускных устройств:

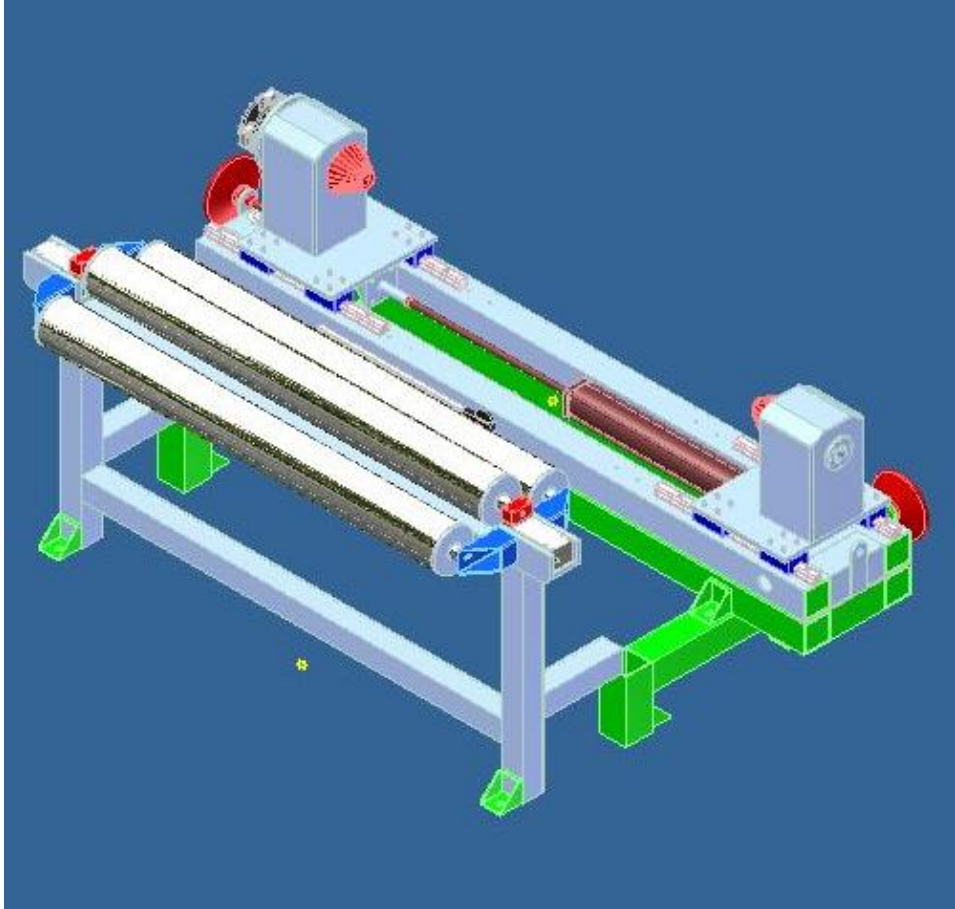
1. Отпускное устройство – ТИП А-1-1 (ручное управление)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	Назначение	Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной размотки.
	Состав	<ol style="list-style-type: none"> 1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Тормозная муфта. 3. Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки. 4. Суппорт имеет возможность перемещаться вокруг вертикальной оси для равномерности.
	Примечание	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод и конические ребристые цапфы. 2. Тормозная муфта фирмы ИНТЕК – ручная настройка. 3. Осевое и Боковое перемещения суппорта – ручная настройка

2. Отпускное устройство – ТИП А-1-2 (ручное управление; - сдвоенный)

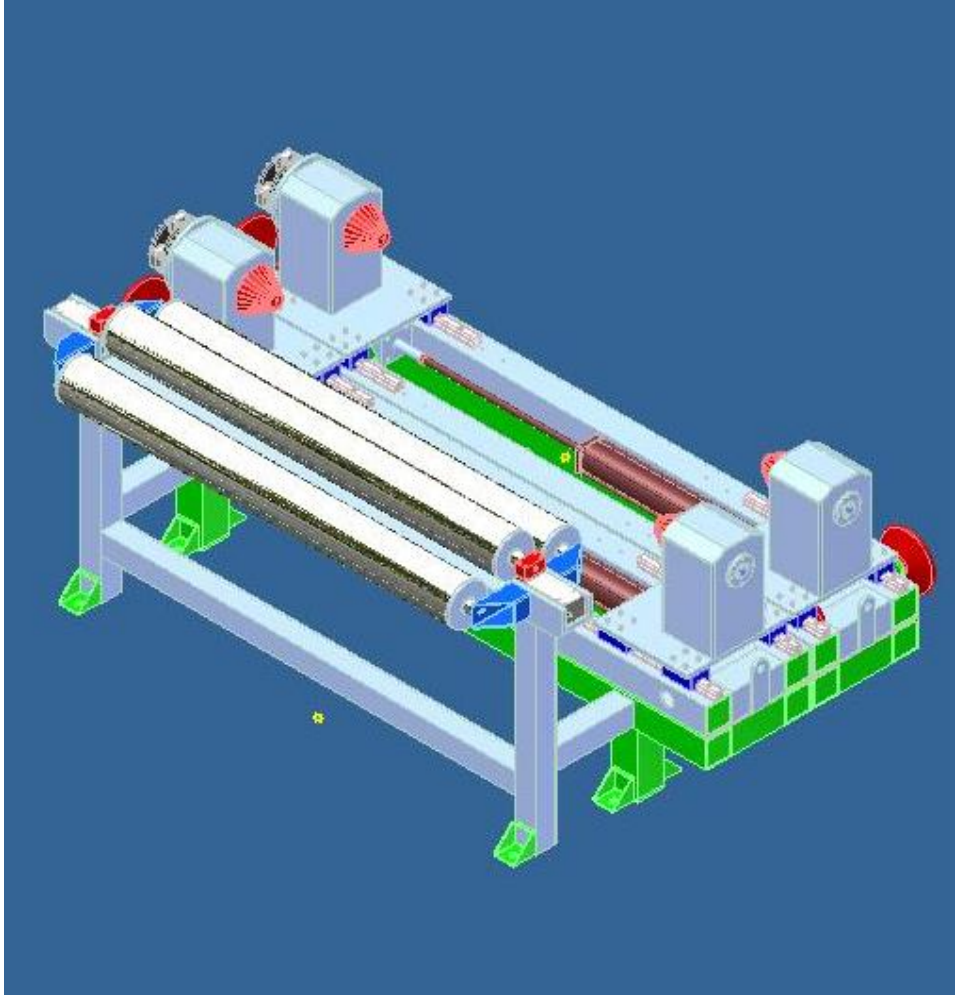
	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	Назначение	Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной размотки.
	Состав	<ol style="list-style-type: none">1. Сдвоенный Суппорт с системой зажима рулона с полотном.2. Тормозная муфта – 2 шт.3. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.4. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вокруг вертикальной оси для равномерности.
	Примечание	<ol style="list-style-type: none">1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод и конические ребристые цапфы.2. Тормозная муфта фирмы ИНТЕК – ручное управление.3. Осевое и Боковое перемещения суппорта – ручное управление.

3. Отпускное устройство – ТИП А-2-1 (полуавтоматическое управление)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	<p>Назначение</p>	<p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной размотки. Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления тормозной муфтой.</p>
	<p>Состав</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Тормозная муфта. 3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков 4. Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки. 5. Суппорт имеет возможность перемещаться вокруг вертикальной оси для равномерности.
	<p>Примечание</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод и конические ребристые цапфы. 2. Тормозная муфта фирмы ИНТЕК - автоматизированная. 3. Осевое и Боковое перемещения суппорта – ручное управление 4. Для выдачи сигналов управления тормозной муфтой, используется контролер Siemens S300

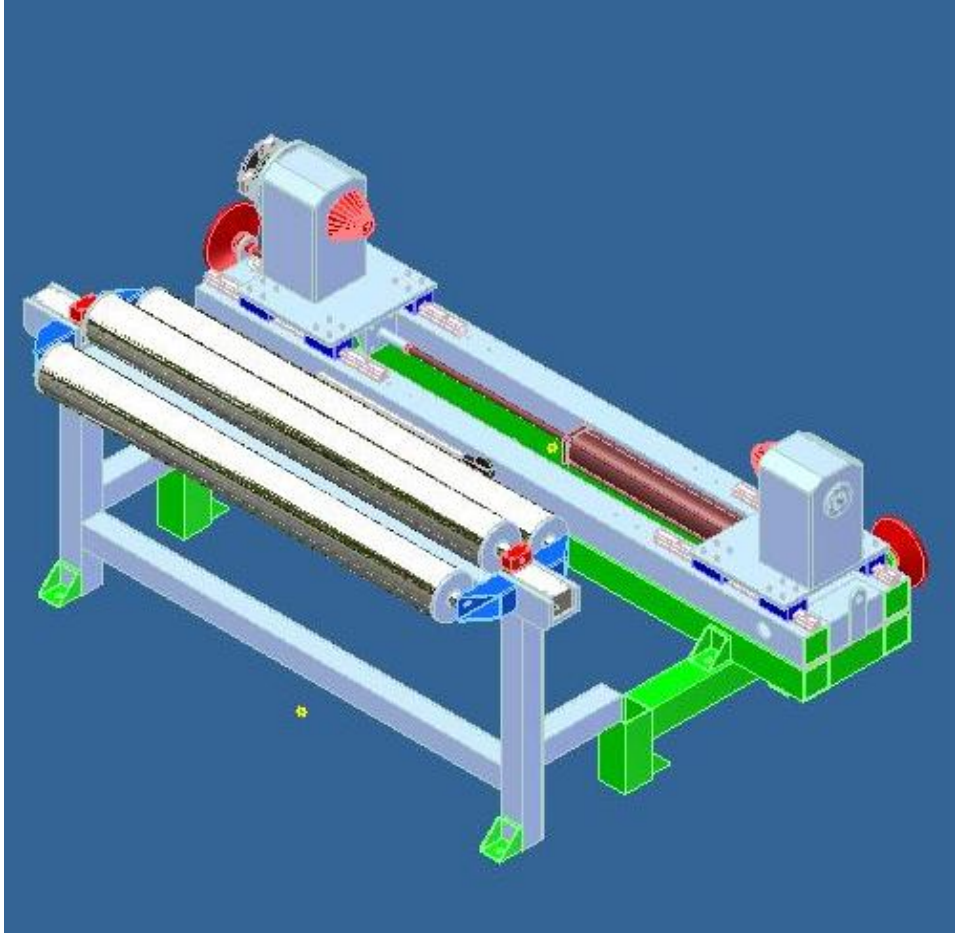
Типы отпускных (размоточных) устройств

4. Отпускное устройство – ТИП А-2-2 (полуавтоматическое управление; - сдвоенный)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	Назначение	Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной размотки. Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления тормозной муфтой.
	Состав	<ol style="list-style-type: none">1. Сдвоенный Суппорт с системой зажима рулона с полотном.2. Тормозная муфта - 2 шт.3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков4. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.5. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вокруг вертикальной оси для равномерности.
	Примечание	<ol style="list-style-type: none">1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод и конические ребристые цапфы.2. Тормозная муфта фирмы ИНТЕК - автоматизированная.3. Осевое и Боковое перемещения суппорта – ручное управление4. Для выдачи сигналов управления тормозной муфтой, используется контролер Siemens S300

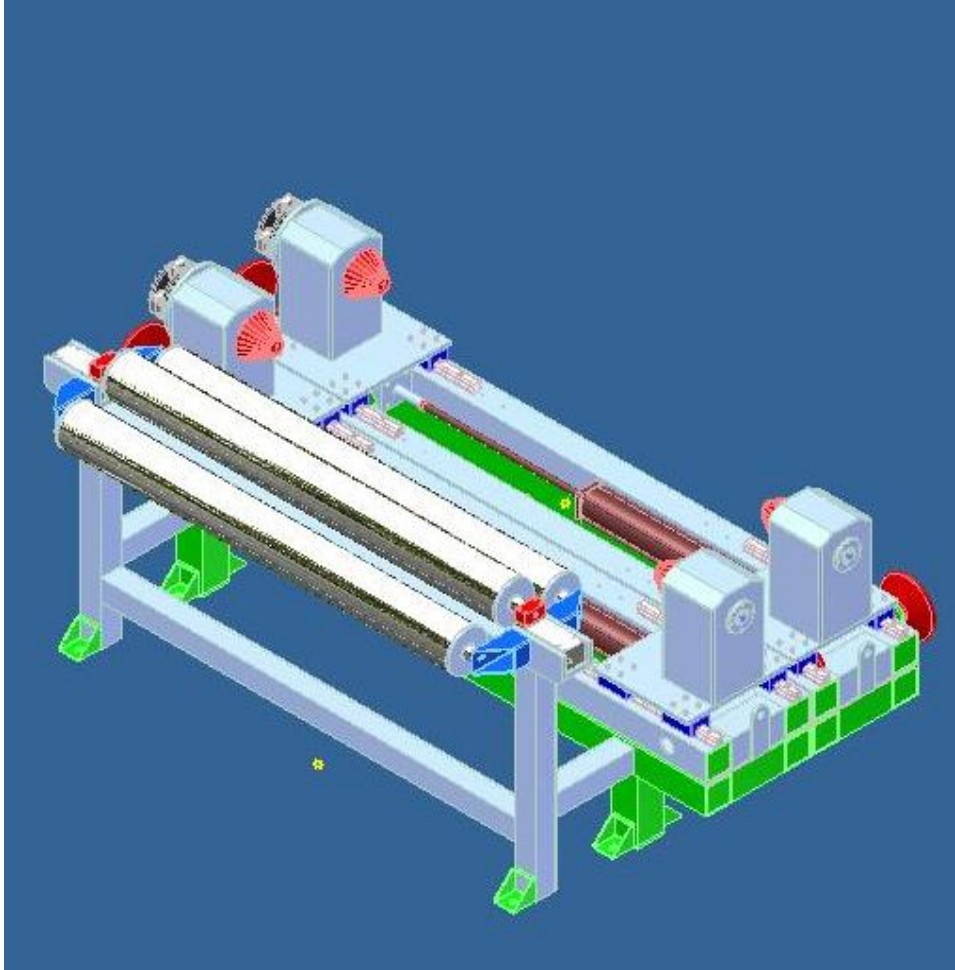
Типы отпускных (размоточных) устройств

5. Отпускное устройство – ТИП А-3-1 (автоматическое управление)

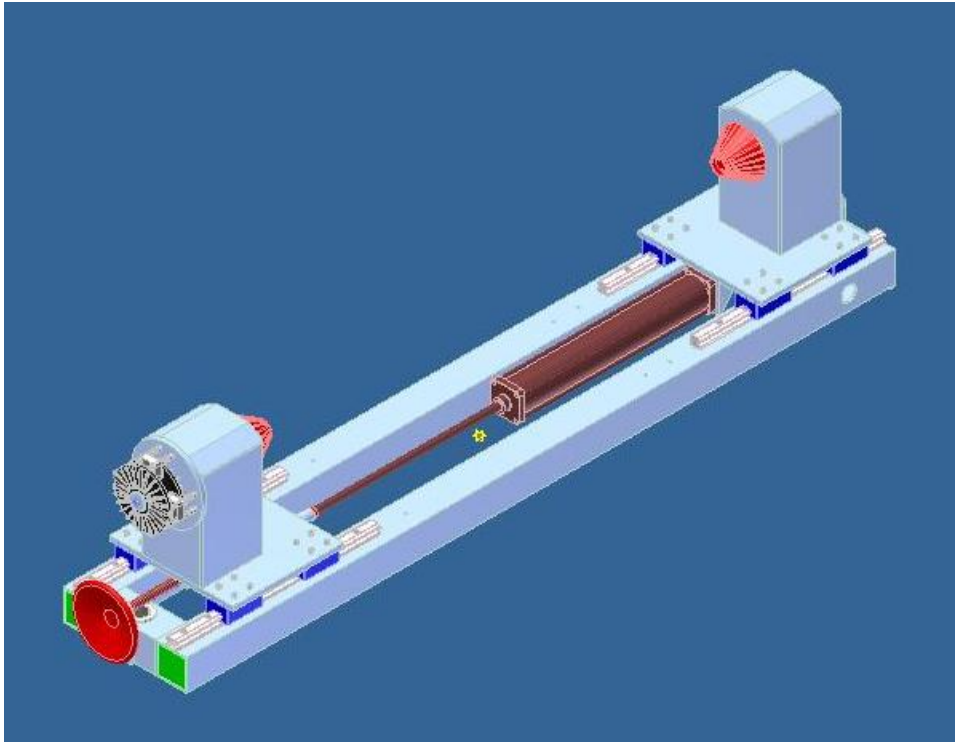
	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	Назначение	Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной размотки. Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления тормозной муфтой. Обеспечивается определение положения кромки полотна и автоматическая центровка полотна по оси машины.
	Состав	<ol style="list-style-type: none">1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном.2. Тормозная муфта.3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков4. Датчик положения кромки полотна5. Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.6. Суппорт имеет возможность перемещаться вокруг вертикальной оси для равномерности.
	Примечание	<ol style="list-style-type: none">1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод и конические ребристые цапфы.2. Тормозная муфта - автоматизированная.3. Осевое и Боковое перемещения суппорта – автоматизированное.4. Для выдачи сигналов управления тормозной муфтой, используется контролер Siemens S300

Типы отпускных (размоточных) устройств

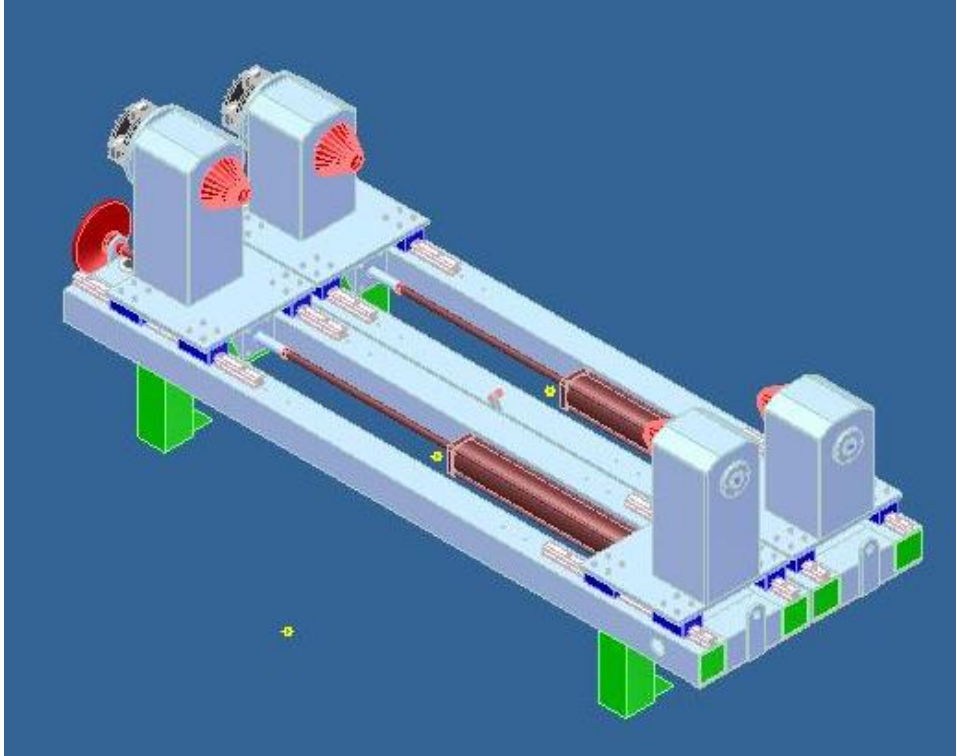
6. Отпускное устройство – ТИП А-3-2 (автоматическое управление; - сдвоенный)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	Назначение	Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной размотки. Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления тормозной муфтой. Обеспечивается определение положения кромки полотна и автоматическая центровка полотна по оси машины.
	Состав	<ol style="list-style-type: none">1. Сдвоенная система зажима рулона с полотном.2. Тормозная муфта - 2 шт.3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков4. Датчик положения кромки полотна5. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.6. Имеет возможность перемещаться вокруг вертикальной оси для равномерности размотки.
	Примечание	<ol style="list-style-type: none">1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод и конические ребристые цапфы.2. Тормозная муфта - автоматизированная.3. Осевое и Боковое перемещения суппорта – автоматизированное4. Для выдачи сигналов управления тормозной муфтой, используется контролер Siemens S300

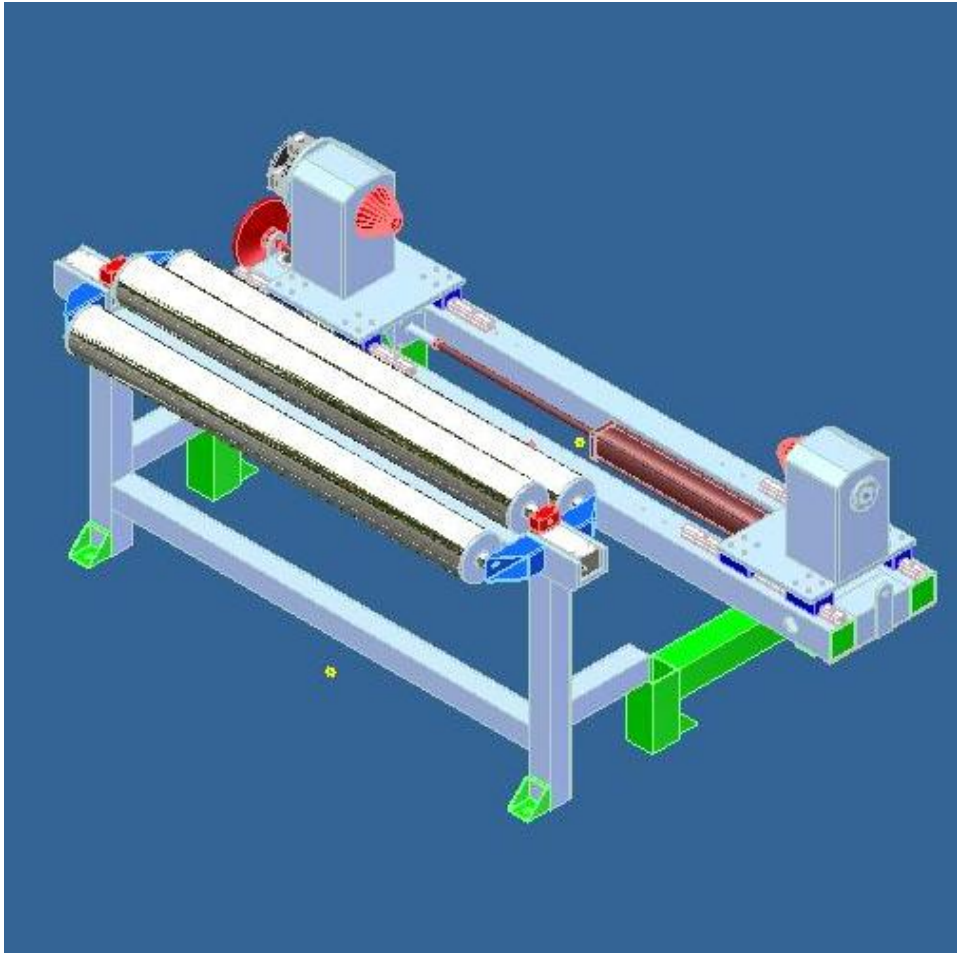
7. Отпускное устройство – ТИП Б-1-1 (ручное управление)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	Назначение	Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной размотки.
	Состав	<ol style="list-style-type: none">1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном.2. Тормозная муфта.3. Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.
	Примечание	<ol style="list-style-type: none">1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод и конические ребристые цапфы.2. Тормозная муфта фирмы ИНТЕК – ручная настройка.3. Осевое перемещение суппорта – ручная настройка

8. Отпускное устройство – ТИП Б-1-2 (ручное управление; - сдвоенный)

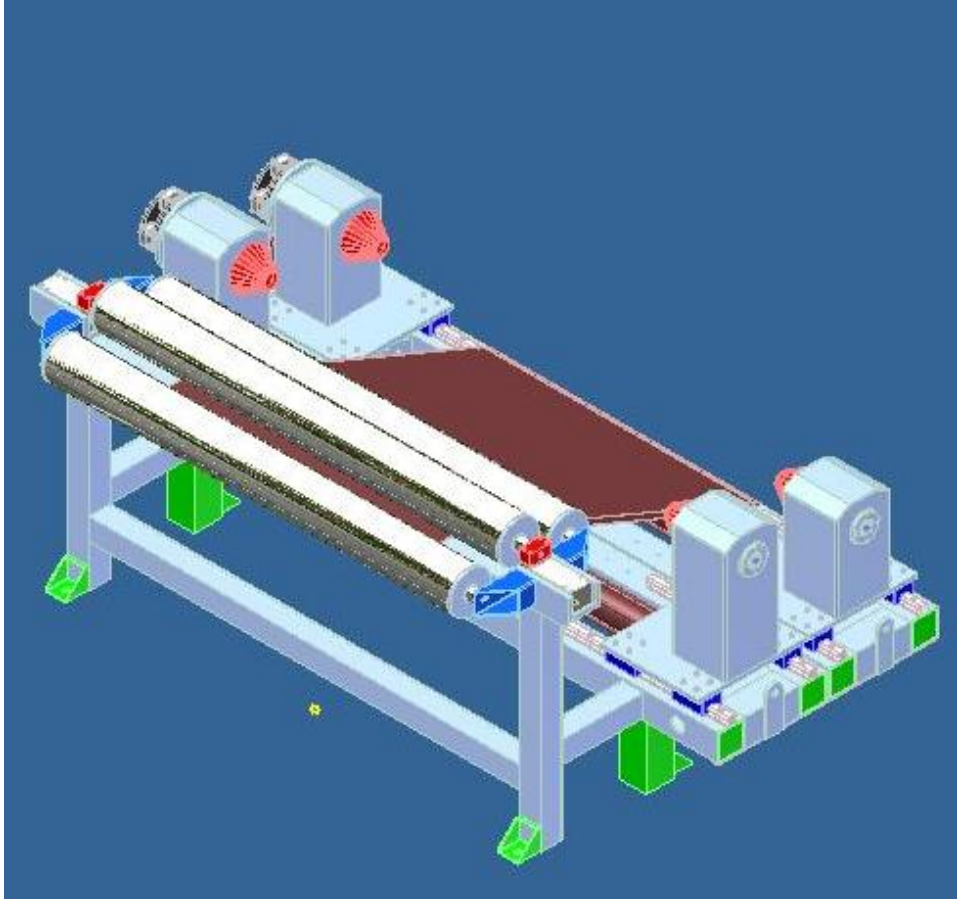
	Обозначение	Описание
	Назначение	Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной размотки.
	Состав	<ol style="list-style-type: none">1. Сдвоенный Суппорт с системой зажима рулона с полотном.2. Тормозная муфта – 2 шт.3. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.
	Примечание	<ol style="list-style-type: none">1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод и конические ребристые цапфы.2. Тормозная муфта фирмы ИНТЕК – ручное управление.3. Осевое перемещение суппорта – ручное управление.

9. Отпускное устройство – ТИП Б-2-1 (полуавтоматическое управление)

<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	<p>Назначение</p> <p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной размотки. Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления тормозной муфтой.</p>
<p>Состав</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном. 2. Тормозная муфта. 3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков 4. Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.
<p>Примечание</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод и конические ребристые цапфы. 2. Тормозная муфта фирмы ИНТЕК - автоматизированная. 3. Осевое перемещение суппорта – ручное управление 4. Для выдачи сигналов управления тормозной муфтой, используется контролер Siemens S300

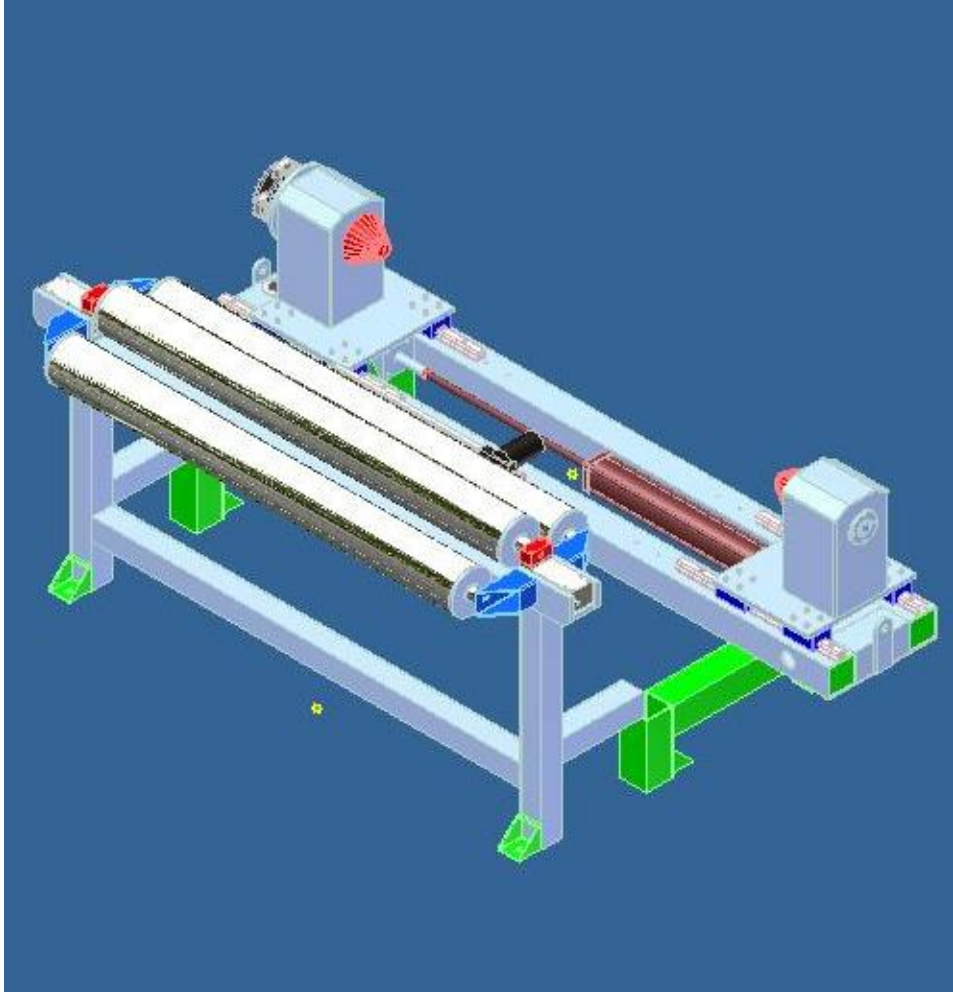
Типы отпускных (размоточных) устройств

10. Отпускное устройство – ТИП Б-2-2 (полуавтоматическое управление; - сдвоенный)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
	Назначение	Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной размотки. Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления тормозной муфтой.
	Состав	<ol style="list-style-type: none">1. Сдвоенный Суппорт с системой зажима рулона с полотном.2. Тормозная муфта - 2 шт.3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков4. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.
	Примечание	<ol style="list-style-type: none">1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод и конические ребристые цапфы.2. Тормозная муфта фирмы ИНТЕК - автоматизированная.3. Осевое перемещение суппорта – ручное управление4. Для выдачи сигналов управления тормозной муфтой, используется контролер Siemens S300

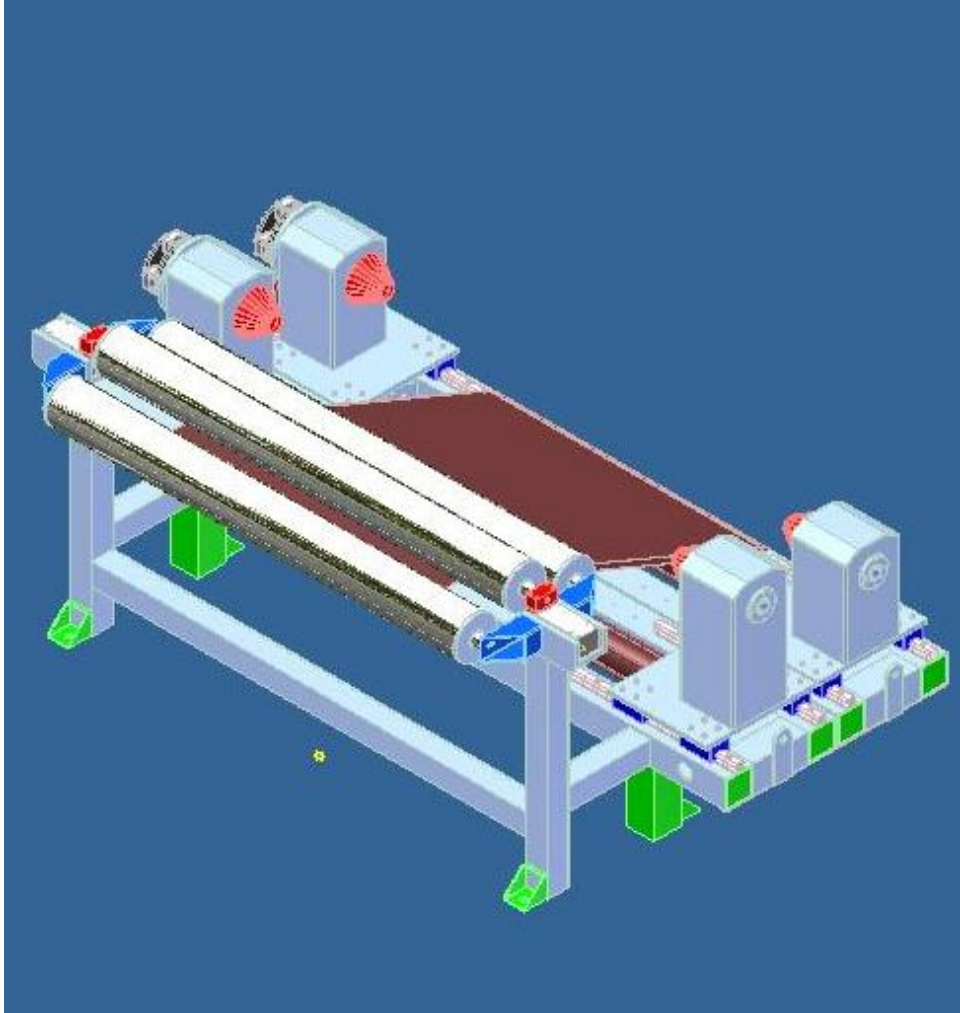
Типы отпускных (размоточных) устройств

11. Отпускное устройство – ТИП Б-3-1 (автоматическое управление)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
Назначение		<p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной размотки.</p> <p>Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления тормозной муфтой.</p> <p>Обеспечивается определение положения кромки полотна и автоматическая центровка полотна по оси производственной линии (машины).</p>
Состав		<ol style="list-style-type: none">1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном.2. Тормозная муфта.3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков4. Датчик положения кромки полотна5. Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.
Примечание		<ol style="list-style-type: none">1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод и конические ребристые цапфы.2. Тормозная муфта фирмы ИНТЕК - автоматизированная.3. Осевое перемещение суппорта – автоматизированное.4. Для выдачи сигналов управления тормозной муфтой, используется контролер Siemens S300

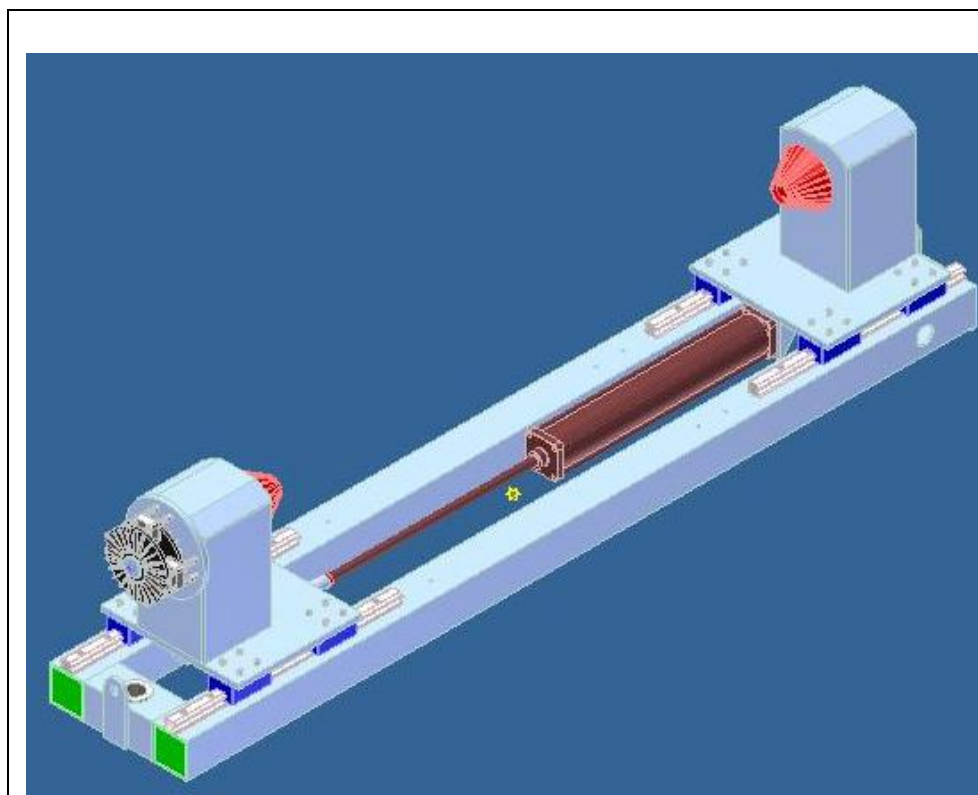
Типы отпускных (размоточных) устройств

12. Отпускное устройство – ТИП Б-3-2 (автоматическое управление; - сдвоенный)

	<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
Назначение		<p>Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной размотки.</p> <p>Обеспечивается измерение силы натяжения полотна и выдача сигнала для управления тормозной муфтой.</p> <p>Обеспечивается определение положения кромки полотна и автоматическая центровка полотна по оси производственной линии (машины).</p>
Состав		<ol style="list-style-type: none">1. Сдвоенный Суппорт с системой зажима рулона с полотном.2. Тормозная муфта - 2 шт.3. Блок измерения из трёх валов и двух тензодатчиков4. Датчик положения кромки полотна5. Сдвоенный Суппорт имеет возможность перемещаться вдоль оси рулона на 50 мм для центровки.
Примечание		<ol style="list-style-type: none">1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод и конические ребристые цапфы.2. Тормозная муфта фирмы ИНТЕК - автоматизированная.3. Осевое перемещение суппорта – автоматизированное4. Для выдачи сигналов управления тормозной муфтой, используется контролер Siemens S300

Типы отпускных (размоточных) устройств

13. Отпускное устройство – ТИП В-1-1 (ручное управление натяжением)



<i>Обозначение</i>	<i>Описание</i>
Назначение	Предназначено для установки рулонов с плёнкой, стеклотканью, компаунда и пр. и обеспечение равномерной размотки.
Состав	<ol style="list-style-type: none">1. Суппорт с системой зажима рулона с полотном.2. Тормозная муфта.
Примечание	<ol style="list-style-type: none">1. Для фиксации рулона использовать пневмопривод и конические ребристые цапфы.2. Тормозная муфта фирмы ИНТЕК – ручная настройка.3. Суппорт работает симметрично, относительно оси машины.

14. Отпускное устройство – ТИП В-1-2 (ручное управление натяжением; - сдвоенный)

15. Отпускное устройство – ТИП В-3-1 (автоматическое управление натяжением)

16. Отпускное устройство – ТИП В-3-2 (автоматическое управление натяжением; - сдвоенный)